



Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents Z: 35/3mm



Données de commande

N° commande	222050 35/3
GTIN	4960664707508
Classe d'article	250

Description

Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm
Ø queue D_s h6	32 mm
Ø D_3	18 mm
Plaquette adaptée	SOMT..
Taille de plaquette	10
Longueur de col L_1	50 mm
Longueur totale L_{tot}	150 mm
Nombre de dents Z	3
Vis pour plaquette	229717 (15IP; 3,5 Nm)

Ø dents D_c	35 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D_{\max}	68 mm
Perçage par interpolation Ø D_{\min}	53 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	1,19 degré
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	17,4 mm
Angle d'attaque κ	10 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229717
----------------	--------