

**Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents
Z: 40/4mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 222050 40/4 |
| GTIN | 4960664707522 |
| Classe d'article | 250 |

Description**Description:**

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Ø queue D_s h6 | 32 mm |
| Ø dents D_c | 40 mm |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ | 1,5 mm |
| Ø D_3 | 23 mm |
| Longueur de col L_1 | 50 mm |
| Vis pour plaquette | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| Plaquette adaptée | SOMT.. |
| Longueur totale L_{tot} | 150 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |

| | |
|---|--------------------------|
| Taille de plaquette | 10 |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD | 3,5 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ max}$ | 78 mm |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ min}$ | 63 mm |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{\ max}$ | 0,92 degré |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\ max}$ | 22,4 mm |
| Angle d'attaque κ | 10 degré |
| Type de queue | Queue cylindrique |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Fraisage circulaire |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

Accessoires

| | |
|----------------|--------|
| Vis de serrage | 229717 |
|----------------|--------|