

**Fraise grande avance MFH Harrier, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z:  
100/6mm****Données de commande**

N° commande	222065 100/6
GTIN	4960664707768
Classe d'article	250

**Description****Description:**

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

**Utilisation:**

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	100 mm
Ø fixation	32 mm
Vis pour plaquette	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Plaquette adaptée	SOMT..
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	2 mm

Longueur totale $L_{tot}$	63 mm
Taille de plaquette	14
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD	5 mm
$\varnothing D_3$	76 mm
Nombre de dents Z	6
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	176 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$	198 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	75 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	0,28 degré
Angle d'attaque $\kappa$	10 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Vis de serrage	229719
----------------	--------