



## Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, $\varnothing$ D / nombre de dents Z: 25/2Lmm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 222050 25/2L  |
| GTIN             | 4960664707577 |
| Classe d'article | 250           |

### Description

#### Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

#### Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

### Description technique

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Taille de plaquette                   | 10                    |
| Vis pour plaquette                    | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| Plaquette adaptée                     | SOMT..                |
| $\varnothing$ dents $D_c$             | 25 mm                 |
| Nombre de dents Z                     | 2                     |
| $\varnothing$ $D_3$                   | 8 mm                  |
| Longueur totale $L_{tot}$             | 200 mm                |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ | 1,5 mm                |
| $\varnothing$ queue $D_s$ h6          | 25 mm                 |
| Longueur de col $L_1$                 | 120 mm                |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD | 3,5 mm                   |
| Arrosage interne  | oui                      |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ max}$       | 48 mm                    |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\ min}$       | 33 mm                    |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{\ max}$               | 2,79 degré               |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\ max}$     | 7,4 mm                   |
| Angle d'attaque $\kappa$                                | 10 degré                 |
| Type de queue   | Queue cylindrique        |
| Application de fraisage                                 | Tréflage                 |
| Application de fraisage                                 | Ramping                  |
| Application de fraisage                                 | Fraisage circulaire      |
| Méthode d'usinage                                       | HPC                      |
| Type de produit   | Fraise à copier (RD..10) |

---

## Accessoires

|                |        |
|----------------|--------|
| Vis de serrage | 229717 |
|----------------|--------|