

**Fraise grande avance MFH Harrier, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z:
100/7mm****Données de commande**

N° commande	222065 100/7
GTIN	4960664707775
Classe d'article	250

Description**Description:**

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

Vis pour plaquette	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Taille de plaquette	14
Longueur totale L _{tot}	63 mm
Ø D ₃	76 mm
Plaquette adaptée	SOMT..

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	2 mm
Ø dents D_c	100 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD	5 mm
Ø fixation	32 mm
Nombre de dents Z	7
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D_{min}	176 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	198 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	75 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,28 degré
Angle d'attaque κ	10 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229719
----------------	--------