



Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents Z: 28/2mm



Données de commande

N° commande	222050 28/2
GTIN	4960664707461
Classe d'article	250

Description

Description:

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

Ø queue D_s h6	25 mm
Ø dents D_c	28 mm
Longueur de col L_1	40 mm
Taille de plaquette	10
Plaquette adaptée	SOMT..
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,5 mm
Vis pour plaquette	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Longueur totale L_{tot}	140 mm
Ø D_3	11 mm
Nombre de dents Z	2

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ pour géométrie LD	3,5 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	54 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	39 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	1,98 degré
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	10,4 mm
Angle d'attaque κ	10 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229717
----------------	--------