

**Fraise grande avance MFH Harrier, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents
Z: 50/3mm****Données de commande**

N° commande	222050 50/3
GTIN	4960664712588
Classe d'article	250

Description**Description:**

La fraise grande avance MFH Harrier permet des temps d'usinage courts grâce aux valeurs d'avance et aux profondeurs de coupe élevées. La combinaison arêtes de coupe convexes/angle d'attaque réduit l'effort de coupe et minimise la tendance aux vibrations.

Utilisation:

Augmentation de la productivité lors du surfacage, du fraisage de poches et du rainurage. Les grandes longueurs de col lors du fraisage en plongée ne sont pas problématiques grâce à l'effort de coupe réduit.

Description technique

Plaquette adaptée	SOMT..
Nombre de dents Z	3
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	2 mm
Ø D_3	26 mm
Longueur totale L_{tot}	150 mm
Longueur de col L_1	50 mm
Ø queue D_s h6	42 mm
Ø dents D_c	50 mm
Taille de plaquette	14

Vis pour plaquette	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ pour géométrie LD	5 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	98 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	76 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	0,83 degré
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	25 mm
Angle d'attaque κ	10 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229719
----------------	--------