



Fraise grande avance 7792VX, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents Z: 16/2mm



Données de commande

N° commande	221900 16/2
GTIN	2050002058453
Classe d'article	28R

Description

Description:

La construction unique des plaquettes ainsi que leur angle d'attaque dans le corps de fraise réduisent sensiblement les forces radiales et les évacuent dans le sens axial. Plaquettes particulièrement épaisses avec 4 arêtes pour les applications les plus difficiles et une rentabilité élevée. L'outil offre des avantages spécifiques pour le surfacage et le fraisage de poches profondes et convient aussi, avec une géométrie de plaquette Wiper rectifiée, aux opérations de plongée et de finition.

Description technique

Longueur de col L_1	25 mm
Ø D_3	5 mm
Plaquette adaptée	XD..
Taille de plaquette	06
Ø dents D_c	16 mm
Longueur totale L_{tot}	188 mm
Ø queue D_s h6	16 mm
Vis pour plaquette	229915 (T7; 0,8 Nm)
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	0,9 mm
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	oui

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	21 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	2,73 degré
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	4,2 mm
Angle d'attaque κ	10 degré
Type de queue	Queue cylindrique
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229915
----------------	--------