

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 4X0,5****Données de commande**

N° commande	132810 4X0,5
GTIN	4067263829768
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. **Goujures et longueur de col extra longues** pour des **profondeurs de filetage utilisables jusqu'à 4xD**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Géométrie des goujures extra longue.**

**Description technique**

Norme	Norme usine
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	16 mm
Type de filetage	MF
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Type d'outils	HSS E PM
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	M4x0,5
Longueur totale L	63 mm
Ø perçage	3,5 mm

Carré corps □	2,1 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Filetage Ø	4 mm
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 4xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée