

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/8****Données de commande**

N° commande	133260 G1/8
GTIN	4067263829775
Classe d'article	11I

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides**

**Utilisation:**

**Pour filetages gaz Whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

**Description technique**

Ø perçage	8,8 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	5,5 mm
Filets au pouce	28
Taille de filetage	G1/8
Profondeur de filetage	29,19 mm
Type d'outils	HSS E PM
Filetage Ø	9,73 mm
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,907 mm

Longueur totale L	90 mm
Série	Master Tap
Revêtement	DLC
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Classe de tolérance	ISO 228
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée