

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M10****Données de commande**

N° commande	131110 M10
GTIN	4067263829959
Classe d'article	11I

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. **Goujures et longueur de col extra longues** pour une **profondeur de filetage utilisable jusqu'à 4xD**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Géométrie des goujures extra longue.**

Description technique

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type de filetage	M
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Taille de filetage	M10
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	8,5 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D _s	10 mm
Carré corps □	8 mm

Longueur totale L	115 mm
Profondeur de filetage	40 mm
Type d'outils	HSS E PM
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 4xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée