

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M8****Données de commande**

N° commande	131110 M8
GTIN	4067263829942
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. **Goujures et longueur de col extra longues** pour une **profondeur de filetage utilisable jusqu'à 4xD**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Géométrie des goujures extra longue.**

**Description technique**

Nombre de goujures	3
Norme	Norme usine
Ø perçage	6,8 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	8 mm
Type d'outils	HSS E PM
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	105 mm
Profondeur de filetage	28 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Taille de filetage	M8

Pas de filetage	1,25 mm
Carré corps □	6,2 mm
Type de filetage	M
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 4×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée