

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu extra longue, DLC, M: M12****Données de commande**

N° commande	131115 M12
GTIN	4067263830054
Classe d'article	11I

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. **Goujures et longueur de col extra longues** pour une **profondeur de filetage utilisable jusqu'à 4xD**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Géométrie des goujures extra longue.**

Avec queue extra longue.

**Description technique**

Longueur totale L	200 mm
Carré corps □	7 mm
Type d'outils	HSS E PM
Norme	Norme usine
Filetage Ø	12 mm
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	M12
Profondeur de filetage	48 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	M

Pas de filetage	1,75 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø perçage	10,2 mm
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 4xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée