

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap Alu extra longue, DLC, M: M10****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 134265 M10 |
| GTIN | 4067263830498 |
| Classe d'article | 11I |

Description**Exécution:**

Avec queue extra longue.

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. Le **pas d'hélice dynamique** des goujures garantit une **évacuation des copeaux** et une **sécurité de processus optimales**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Pas d'hélice dynamique des goujures.**
- **Entrée courte type E.**

Description technique

| | |
|------------------------|-------------|
| Profondeur de filetage | 30 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Longueur totale L | 200 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Ø perçage | 8,5 mm |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Norme | Norme usine |
| Type de filetage | M |

| | |
|------------------------------------|---|
| Pas de filetage | 1,5 mm |
| Carré corps □ | 8 mm |
| Filetage Ø | 10 mm |
| Revêtement | DLC |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | E |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Bague de couleur | Jaune |
| Série | Master Tap |
| Type de produit | Tarauts |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu. | adaptée | 35 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 32 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 20 m/min | N |
| PMMA Acrylique | moyennement adaptée | 20 m/min | N |
| PA 66 | moyennement adaptée | 18 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 18 m/min | N |
| Cu | adaptée | 18 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 25 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------|
| Huile | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |