

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu extra longue, DLC, M: M20****Données de commande**

N° commande	131115 M20
GTIN	4067263830078
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. **Goujures et longueur de col extra longues** pour une **profondeur de filetage utilisable jusqu'à 4xD**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Géométrie des goujures extra longue.**

Avec queue extra longue.

**Description technique**

Type de filetage	M
Norme	Norme usine
Type d'outils	HSS E PM
Taille de filetage	M20
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Filetage Ø	20 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Ø perçage	17,5 mm

Carré corps □	12 mm
Longueur totale L	200 mm
Profondeur de filetage	80 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 4×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée