

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu pour inserts filetés, DLC, EG-M: EG-M5****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 133555 EG-M5  |
| GTIN             | 4067263830269 |
| Classe d'article | 111           |

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. **Goujures et longueur de col extra longues** pour des **profondeurs de filetage utilisables jusqu'à 4xD**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Géométrie des goujures extra longue.**

**Utilisation:**

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique **DIN 8140** pour **inserts métalliques STI** (Screw Thread Insert).

**Remarque(s):**

Veiller à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

**Description technique**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Filetage Ø          | 5 mm     |
| Nombre de dents Z   | 3        |
| Ø perçage           | 5,25 mm  |
| Pas de filetage     | 0,8 mm   |
| Longueur totale L   | 80 mm    |
| Carré corps □       | 4,9 mm   |
| Classe de tolérance | 6HX mod. |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Norme                              | Norme usine                             |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 6 mm                                    |
| Nombre de goujures                 | 3                                       |
| Type d'outils                      | HSS E PM                                |
| Profondeur de filetage             | 20 mm                                   |
| Revêtement                         | DLC                                     |
| Type de filetage                   | EG-M                                    |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 4×D pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | droite                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Jaune                                   |
| Série                              | Master Tap                              |
| Type de produit                    | Tarauts                                 |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu.                   | adaptée             | 35 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 32 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 20 m/min       | N        |
| PMMA Acrylique         | moyennement adaptée | 20 m/min       | N        |
| PA 66                  | moyennement adaptée | 18 m/min       | N        |
| PEEK                   | adaptée             | 18 m/min       | N        |
| Cu                     | adaptée             | 18 m/min       | N        |

|                   |         |          |   |
|-------------------|---------|----------|---|
| CuZn              | adaptée | 25 m/min | N |
| Huile             | adaptée |          |   |
| av. arrosage max. | adaptée |          |   |
| av. arrosage min. | adaptée |          |   |