

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 12X1,5****Données de commande**

N° commande	136230 12X1,5
GTIN	4067263830603
Classe d'article	11I

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. Le **pas d'hélice dynamique** des goujures garantit une **évacuation des copeaux** et une **sécurité de processus optimales**.

- Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.
- Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.
- Pas d'hélice dynamique des goujures
- Entrée courte type E

**Description technique**

Taille de filetage	M12x1,5
Type d'outils	HSS E PM
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Ø perçage	10,5 mm
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	MF
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Nombre de goujures	3
Carré corps □	7 mm

Nombre de dents Z	3
Norme	Norme usine
Longueur totale L	115 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Revêtement	DLC
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N

CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		