

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap Alu pour inserts filetés, DLC, EG-M: EG-M10****Données de commande**

N° commande	138205 EG-M10
GTIN	4067263830740
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. Le **pas d'hélice dynamique** des goujures garantit **une évacuation des copeaux et une sécurité de processus optimales**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Pas d'hélice dynamique des goujures.**
- **Entrée courte type E.**

Utilisation:

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique **DIN 8140** pour **inserts métalliques STI** (Screw Thread Insert).

Remarque(s):

Veiller à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

Description technique

Taille de filetage	M10
Profondeur de filetage	30 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	6HX mod.
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3

Norme	Norme usine
Ø perçage	10,5 mm
Type d'outils	HSS E PM
Carré corps □	7 mm
Longueur totale L	115 mm
Filetage Ø	10 mm
Ø queue D _s	9 mm
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Revêtement	DLC
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	E
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N

PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		