

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu pour inserts filetés, DLC, EG-M: EG-M12****Données de commande**

N° commande	138205 EG-M12
GTIN	4067263830757
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. Le **pas d'hélice dynamique** des goujures garantit **une évacuation des copeaux et une sécurité de processus optimales**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Pas d'hélice dynamique des goujures.**
- **Entrée courte type E.**

**Utilisation:**

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique **DIN 8140** pour **inserts métalliques STI** (Screw Thread Insert).

**Remarque(s):**

Veiller à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

**Description technique**

Norme	Norme usine
Ø perçage	12,5 mm
Classe de tolérance	6HX mod.
Carré corps □	9 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	12 mm

Type d'outils	HSS E PM
Longueur totale L	120 mm
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,75 mm
Taille de filetage	M12
Profondeur de filetage	36 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	11 mm
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Revêtement	DLC
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	E
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N

PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		