

Taraud machine GARANT Master Tap Alu extra longue, DLC, M: M6

	_			
- THE STATE OF THE			Gerard	×

Données de commande

N° commande	131115 M6
GTIN	4067263830023
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour les alliages d'aluminium et non ferreux. Goujures et longueur de col extra longues pour une profondeur de filetage utilisable jusqu'à 4×D.

- · Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.
- · Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.
- · Géométrie des goujures extra longue.

Avec queue extra longue.

Description technique

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1 mm
Filetage Ø	6 mm
Norme	Norme usine
Nombre de goujures	3
Ø queue D _s	6 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø perçage	5 mm
Type d'outils	HSS E PM
Taille de filetage	M6
Carré corps □	4,9 mm

Profondeur de filetage	24 mm	
Longueur totale L	160 mm	
Type de filetage	M	
Revêtement	DLC	
Angle de flanc	60 degré	
Norme de filetage	DIN 13	
Entrée	В	
Queue	Queue cylindrique avec h9	
Arrosage interne	non	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 4×D pour les trous débouchants	
Sens de la coupe	droite	
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique	
Bague de couleur	Jaune	
Série	Master Tap	
Type de produit	Tarauds	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	adaptée	