

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/2****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 133260 G1/2 |
| GTIN | 4067263830207 |
| Classe d'article | 111 |

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides**

Utilisation:

Pour filetages gaz Whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Description technique

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 12 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Ø perçage | 19 mm |
| Taille de filetage | G1/2 |
| Filetage Ø | 20,96 mm |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Filets au pouce | 14 |
| Pas de filetage | 1,814 mm |
| Profondeur de filetage | 62,88 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Longueur totale L | 125 mm |
| Ø queue D _s | 16 mm |
| Série | Master Tap |
| Revêtement | DLC |
| Type de filetage | G |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Norme | DIN 5156 |
| Classe de tolérance | ISO 228 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Tarauds |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu. | adaptée | 35 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 32 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 20 m/min | N |
| PMMA Acrylique | moyennement adaptée | 20 m/min | N |
| PA 66 | moyennement adaptée | 18 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 18 m/min | N |
| Cu | adaptée | 18 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 25 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------|
| Huile | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |