

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/2****Données de commande**

N° commande	133260 G1/2
GTIN	4067263830207
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides**

**Utilisation:**

**Pour filetages gaz Whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

**Description technique**

Carré corps <input type="checkbox"/>	12 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	19 mm
Taille de filetage	G1/2
Filetage Ø	20,96 mm
Type d'outils	HSS E PM
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	14
Pas de filetage	1,814 mm
Profondeur de filetage	62,88 mm

Longueur totale L	125 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Série	Master Tap
Revêtement	DLC
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Classe de tolérance	ISO 228
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N
CuZn	adaptée	25 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée