

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap Alu pour inserts filetés, DLC, EG-M: EG-M10****Données de commande**

N° commande	133555 EG-M10
GTIN	4067263830290
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud hautes performances**, spécialement conçu pour les **alliages d'aluminium et non ferreux**. **Goujures et longueur de col extra longues** pour des **profondeurs de filetage utilisables jusqu'à 4xD**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une stabilité élevée des arêtes de coupe.**
- **Revêtement DLC ultra-lisse pour une meilleure résistance à l'usure et la prévention des soudures froides.**
- **Géométrie des goujures extra longue.**

**Utilisation:**

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique **DIN 8140** pour **inserts métalliques STI** (Screw Thread Insert).

**Remarque(s):**

Veiller à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

**Description technique**

Type d'outils	HSS E PM
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	Norme usine
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Nombre de dents Z	3

Classe de tolérance	6HX mod.
Ø perçage	10,5 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Profondeur de filetage	40 mm
Revêtement	DLC
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 4xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	20 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	18 m/min	N
PEEK	adaptée	18 m/min	N
Cu	adaptée	18 m/min	N

CuZn	adaptée	25 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		