

**Garant****Plaquettes à profil rectangulaire droite, Ø Dmin Gorge D1/D2: 14/20Lmm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 274055 14/20L |
| GTIN             | 4067263036524 |
| Classe d'article | 21L           |

**Description****Exécution:**

Avec arrosage interne et arrosage supplémentaire des faces de dépouille.

**Attention:**

Réf. commande = Ø de gorge minimum.

Des Ø de gorge plus grands sont possibles sans modification.

$D_1 = D_{\min} \text{ Ø int.}$

$D_2 = D_{\min} \text{ Ø ext.}$

Exécution L avec profondeur de coupe plus grande  $t_{\max}$ .

**Description technique**

|                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Longueur totale L                | 80 mm                            |
| Profondeur coupe max. $t_{\max}$ | 43 mm                            |
| Largeur de gorge w               | 3 mm                             |
| Avance f                         | 0,01 - 0,03 mm                   |
| Ø queue $D_s$                    | 8 mm                             |
| Distance pointes-centre $L_3$    | 1,6 mm                           |
| Arrosage interne                 | oui                              |
| Type de produit                  | Plaquette de coupe pour tournage |

**Données utilisateur**

|                                | <b>Adéquation</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Code ISO</b> |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 50 m/min             | N               |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 90 m/min             | N               |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 70 m/min             | N               |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 55 m/min             | P               |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 55 m/min             | P               |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 50 m/min             | P               |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min             | P               |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min             | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 45 m/min             | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 45 m/min             | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 25 m/min             | S               |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 55 m/min             | K               |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 50 m/min             | N               |
| Continue                       | adaptée             |                      |                 |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                      |                 |