



Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M16



Données de commande

N° commande	130250 M16
GTIN	4067263021988
Classe d'article	12G

Description

Exécution:

Jeu de 3 tarauds, **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur.**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Norme	DIN 352
Longueur totale L	80 mm
Taille de filetage	M16
Ø perçage	14 mm
Carré corps □	9 mm

Type d'outils	HSS
Ø queue D _s	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Profondeur de filetage	32 mm
Pas de filetage	2 mm
Filetage Ø	16 mm
Type de filetage	M
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	A
Entrée	D
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		

Acier < 750 N/mm ²	adaptée
Acier < 900 N/mm ²	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	adaptée
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée