



## Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M20



### Données de commande

N° commande	130250 M20
GTIN	4067263036302
Classe d'article	12G

### Description

#### Exécution:

Jeu de 3 tarauds, **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur.**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

### Description technique

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M
Taille de filetage	M20
Ø perçage	17,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Filetage Ø	20 mm
Longueur totale L	95 mm
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 352
Pas de filetage	2,5 mm
Carré corps □	12 mm

Profondeur de filetage	40 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	A
Entrée	D
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

