



## Jeu de tarauds main, non revêtu, MF: 10X1



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130500 10X1   |
| GTIN             | 4067263036340 |
| Classe d'article | 12G           |

### Description

#### Exécution:

Jeu de 2 tarauds, **composé d'un ébaucheur et d'un finisseur.**  
Filets rectifiés et entièrement détalonnés.

### Description technique

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Type de filetage       | MF         |
| Ø perçage              | 9 mm       |
| Profondeur de filetage | 20 mm      |
| Taille de filetage     | M10x1      |
| Norme                  | DIN 2181   |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 7 mm       |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H   |
| Filetage Ø             | 10 mm      |
| Pas de filetage        | 1 mm       |
| Type d'outils          | HSS        |
| Longueur totale L      | 63 mm      |
| Carré corps □          | 5,5 mm     |
| Revêtement             | non revêtu |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Angle de flanc                     | 60 degré                               |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                 |
| Entrée                             | D                                      |
| Entrée                             | C                                      |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                   | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes     |
| Sens de la coupe                   | droite                                 |
| Type d'outil de filetage           | Tarands main                           |
| Bague de couleur                   | Sans                                   |
| Type de produit                    | Tarands                                |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée |                |          |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée |                |          |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée |                |          |
| Uni                           | adaptée             |                |          |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |                |          |