

### Jeu de tarauds main, non revêtu, G: G1



#### Données de commande

N° commande	130660 G1		
GTIN	4067263036470		
Classe d'article	12G		

# Description

#### **Exécution:**

Jeu de 2 tarauds, composé d'un ébaucheur et d'un finisseur.

#### **Utilisation:**

Pour filetages gaz Whitworth cylindriques DIN ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

### **Description technique**

Taille de filetage	G1		
Ø perçage	30,75 mm		
Type d'outils	HSS		
Filetage Ø	33,25 mm		
Pas de filetage	2,309 mm		
Filets au pouce	11		
Longueur totale L	100 mm		
Ø queue D <sub>s</sub>	25 mm		
Carré corps □	20 mm		
Profondeur de filetage	66,5 mm		
Revêtement	non revêtu		
Type de filetage	G		



Angle de flanc	55 degré		
Norme	DIN 5157		
Entrée	С		
Entrée	D		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants		
Sens de la coupe	droite		
Type d'outil de filetage	Tarauds main		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Tarauds		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		