

Garant**ZCMX 070304, Nuance: HBZ030**

Données de commande

N° commande	268439 HBZ030
GTIN	4067263802297
Classe d'article	21E

Description

Exécution:

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

Description technique

Condition de coupe	Continue
Nombre de changements/dents	2
Nuance	HBZ030
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Avance f perçage	0,03 - 0,12 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 200 m/min
Code ISO plaquette	ZCMX 070304

Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f tournage	0,1 - 0,3 mm
Revêtement	revêtu
Type d'outils	Carbure
Pour Ø d'outil D _c	14 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage