

**Garant****ZCMX 070304, Nuance: HBZ030**

## Données de commande

N° commande	268439 HBZ030
GTIN	4067263802297
Classe d'article	21E

## Description

**Exécution:**

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

## Description technique

Condition de coupe	Continue
Nombre de changements/dents	2
Nuance	HBZ030
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe $a_p$	0,4 - 2 mm
Avance $f$ perçage	0,03 - 0,12 mm
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	70 - 200 m/min
Code ISO plaquette	ZCMX 070304

Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f tournage	0,1 - 0,3 mm
Revêtement	revêtu
Type d'outils	Carbure
Pour Ø d'outil D <sub>c</sub>	14 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage