

**Garant****Foret monolèvre en carbure Longueur totale L 600 mm, AlTiN, Ø: 8mm****Données de commande**

N° commande	124006 8
GTIN	4067263121602
Classe d'article	10D

**Description****Exécution:**

Foret long à goujures droites à une arête pour profondeurs de perçage jusqu'à 1000 mm en standard et jusqu'à 6000 mm sur demande. La forme périphérique universelle de la tête permet un travail en toute sécurité dans un large éventail de matériaux.

**Remarque(s):**

Pour une utilisation sûre des forets longs, il est nécessaire d'effectuer un alésage pilote préalable d'au moins  $4 \times D$  avec le foret pilote 122736 ou 231605 pour les diamètres plus grands ou avec le foret pilote 122606 pour l'aluminium. Pour les perçages profonds  $> 50 \times D$ , l'outil doit être soutenu par une lunette à des intervalles de  $50 \times D$ . Le rapport L/D indiqué correspond à la profondeur de perçage minimale possible avec le foret long correspondant. Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Une pression de lubrifiant  $> 40$  bar est recommandée.

**Description technique**

Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	525 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale L	600 mm
Ø nom. $D_c$	8 mm
Nombre de dents Z	1
Longueur des goujures $L_c$	537 mm
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure

Angle de pointe	125 degré
Queue	DIN 6535 HB
Arrosage interne	Oui, à 40 bars min.
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
GG	adaptée	80 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		