

Garant**CNMG 160612, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	250170 HB7130-2
GTIN	4067263290605
Classe d'article	21G

Description

CNMG 160612 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: VM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,4 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min

Description technique

Revêtement	revêtu
Brise-copeaux	VM
Nombre de changements/dents	4
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	1,2 mm

Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	M
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HB7130-2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage