

Garant**CNMG 120416, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	250162 HB7130-2
GTIN	4067263121381
Classe d'article	21G

Description

CNMG 120416 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: VM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,6 mm
Brise-copeaux	VM
Code ISO plaquette	CNMG 120416
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min

Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Nuance	HB7130-2
Application principale	M
Revêtement	revêtu
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage