

Garant**CNMG 120416, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	250328 HB7130-2
GTIN	4067263290612
Classe d'article	21G

Description

CNMG 120416 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: VG

Prof. coupe a_p : 1,5 - 6 mm

Avance f: 0,25 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 220 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	HM
Nuance	HB7130-2
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	VG
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr

Prof. coupe a_p	1,5 - 6 mm
Code ISO plaquette	CNMG 120416
Rayon d'angle	1,6 mm
Application principale	M
Revêtement	revêtu
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 220 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage