

Garant
SNMG 120412, Nuance: HB7130-2


Données de commande

N° commande	251226 HB7130-2
GTIN	4067263290827
Classe d'article	21G

Description

SNMG 120412 HB7130-2 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB7130-2
 Brise-copeaux: VM
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Revêtement	revêtu
Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	VM
Nuance	HB7130-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	M
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	8
Code ISO plaquette	SNMG 120412
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Type de produit	Plaquette pour tournage