

Garant**CCMT 09T308, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	260060 HB7130-2
GTIN	4067263290896
Classe d'article	21G

Description

CCMT 09T308 HB7130-2 Nuance: HB7130-2
Brise-copeaux: VS
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,2 - 2,5 mm
Avance f: 0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 270 m/min

Description technique

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Nuance	HB7130-2
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,8 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 2,5 mm
Brise-copeaux	VS

Nombre de changements/dents	2
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Tolérance	M
Revêtement	revêtu
Application principale	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 m/min
Code ISO plaquette	CCMT 09T308
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type de produit	Plaquette pour tournage