

Garant**SCMT 09T308, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	260744 HB7130-2
GTIN	4067263290964
Classe d'article	21G

Description

SCMT 09T308 HB7130-2 Rayon d'angle: 0,8 mm
Nuance: HB7130-2
Brise-copeaux: VS
Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avance f: 0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 270 m/min

Description technique

Revêtement	revêtu
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7130-2
Application principale	M
Code ISO plaquette	SCMT 09T308

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 m/min
Brise-copeaux	VS
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage