

Garant**TCMT 110202, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	260950 HB7130-2
GTIN	4067263290988
Classe d'article	21G

Description

TCMT 110202 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: VS

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mmAvance f : 0,1 - 0,3 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 270 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 m/min
Revêtement	revêtu
Application principale	M
Rayon d'angle	0,2 mm
Nombre de changements/dents	3
Nuance	HB7130-2
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	TCMT 110202

Classement finition/ébauche	Finition
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage