



## Fraise grande avance 7792VX, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 25/2mm



### Données de commande

N° commande	221903 25/2
GTIN	2050002058491
Classe d'article	28R

### Description

#### Description:

La construction unique des plaquettes ainsi que leur angle d'attaque dans le corps de fraise réduisent sensiblement les forces radiales et les évacuent dans le sens axial. Plaquettes particulièrement épaisses avec 4 arêtes pour les applications les plus difficiles et une rentabilité élevée. L'outil offre des avantages spécifiques pour le surfacage et le fraisage de poches profondes et convient aussi, avec une géométrie de plaquette Wiper rectifiée, aux opérations de plongée et de finition.

### Description technique

Ø queue D <sub>s</sub> h6	25 mm
Ø D <sub>3</sub>	10 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	25 mm
Profondeur de coupe max. a <sub>p max</sub>	1,5 mm
Plaquette adaptée	XD.. 0904
Longueur de col L <sub>1</sub>	40 mm
Taille de plaquette	09
Longueur totale L <sub>tot</sub>	96 mm
Vis pour plaquette	229917 (T15; 2,1 Nm)
Nombre de dents Z	2

Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	35 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	1,55 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	9,3 mm
Angle d'attaque $\kappa$	13 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

---

## Accessoires

Vis de serrage	229917
----------------	--------