

**Lame avec amincissement HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 42mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 232286 42 |
| GTIN | 4045197593726 |
| Classe d'article | 22F |

Description**Exécution:**

Lame en HSS interchangeable pour utilisation universelle. Non réaffûtable.
Avec brise-copeaux. Amincissement de la lame pour auto-centrage et une grande stabilité.
Pour alésages jusqu'à la précision IT10.

Remarque(s):

Autres dimensions, exécution avec arêtes en carbure monobloc et arêtes à 180°, disponibles sur demande.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Pour type d'élément de base | 36 |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,43 mm/tr |
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,3 mm/tr |
| Ø D | 42 mm |
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de pointe | 132 degré |
| Nuance | TiAlN |

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Type d'outils | HSS E PM |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Type de produit | Inserts de coupe pour perçage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 200 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 120 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 60 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 140 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |