



Fraise grande avance 7792VX, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 100/6mm



Données de commande

N° commande	221908 100/6
GTIN	4059782503250
Classe d'article	28R

Description

Description:

La construction unique des plaquettes ainsi que leur angle d'attaque dans le corps de fraise réduisent sensiblement les forces radiales et les évacuent dans le sens axial. Plaquettes particulièrement épaisses avec 4 arêtes pour les applications les plus difficiles et une rentabilité élevée. L'outil offre des avantages spécifiques pour le surfacage et le fraisage de poches profondes et convient aussi, avec une géométrie de plaquette Wiper rectifiée, aux opérations de plongée et de finition.

Description technique

Ø fixation	32 mm
Vis pour plaquette	229919 (T15; 3,1Nm)
Longueur totale L _{tot}	50 mm
Taille de plaquette	12
Ø dents D _c	100 mm

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	2,5 mm
Plaquette adaptée	XD.. 1205
$\varnothing D_3$	79 mm
Nombre de dents Z	6
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	179 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	198 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	78,3 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	0,22 degré
Angle d'attaque κ	12 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229919
----------------	--------