

Garant**Mandrins porte-fraises Weldon Forme AD, BT 40 A = 100, Ø serrage D1: 12mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 303650 12 |
| GTIN | 4067263002505 |
| Classe d'article | 31A |

Description**Exécution:**

Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux).

Avantage(s):

Le double contact entre le cône et la face plane permet d'obtenir une situation de serrage plus stable et plus précise:

- **Meilleure qualité d'état de surface**
- **Durées de vie d'outil plus longues**
- **Assise constante dans la broche (même à des vitesses de rotation élevées)**
- **Meilleure précision de concentricité**

Un porte-outils à double contact BT peut également être utilisé sur une broche de machine BT standard, et inversement. Toutefois, les avantages du double contact ne s'appliquent qu'avec un porte-outils et une broche à double contact.

Utilisation:

Pour le serrage d'outils avec méplat d'entraînement latéral suivant DIN 1835 B et DIN 6535 HB.

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308760 – 308806, clés de serrage AB 308820 – 308835.

Description technique

| | |
|------------------------|--------|
| Ø ext. D | 42 mm |
| Longueur de col cote A | 100 mm |
| a | 1 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Vis de serrage de rechange 309900 | 12 |
| Ø serrage D ₁ | 12 mm |
| Support | BT 40 A = 100 |
| Norme | DIN 6359 |
| Norme de porte-outils | ISO 7388-2 |
| Norme de porte-outils | ISO 7388-2 |
| Forme | AD |
| Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation | G 2,5 à 25000 min ⁻¹ |
| Précision de concentricité | ≤ 3 µm |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Exécution | BT-DC |
| Type de produit | Mandrins porte-fraises Weldon |

Accessoires

| | |
|---|-----------|
| Vis de serrage de rechange Pour mandrin avec Ø serrage D1 12 mm | 309900 12 |
|---|-----------|