



## Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,1mm



### Données de commande

N° commande	122390 4,1
GTIN	4067263002918
Classe d'article	12F

### Description

#### Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122391**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 122392**.

### Description technique

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,1 mm
Longueur totale L	66 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	17,9 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	m7
Norme	DIN 6537 K

Longueur des goujures $L_c$	24 mm
Série	Pro Inox
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		