



## Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,9mm



### Données de commande

N° commande	122686 3,9
GTIN	4067263008538
Classe d'article	12F

### Description

#### Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

Longueur totale L	74 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/tr
Tolérance Ø nominal	m7
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	30,2 mm
Norme	DIN 6537
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,9 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	36 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Série	Pro Inox

Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		