



## Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm



### Données de commande

N° commande	122391 10,2
GTIN	4067263007005
Classe d'article	12F

### Description

#### Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Longueur totale L	102 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,2 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	39,7 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	55 mm
Norme	DIN 6537 K
Nombre de dents Z	2
Série	Pro Inox

Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		