



## Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 8,1mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122492 8,1    |
| GTIN             | 4067263011064 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122491**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 122492**.

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Norme  | DIN 6537 K |
| Longueur totale L                                | 89 mm      |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 47 mm      |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 34,9 mm    |
| Ø nom. $D_c$                                     | 8,1 mm     |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,1 mm/tr  |
| Tolérance Ø nominal                              | m7         |
| Ø queue $D_s$                                    | 10 mm      |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Nombre de dents Z | 2                   |
| Série             | Pro Inox            |
| Revêtement        | AlTiN               |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 4×D                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HE avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Bague de couleur  | bleu                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée | 120 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 45 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | adaptée             | 35 m/min       | S        |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.             | moyennement adaptée |                |          |