

**X.LT...ER-D41, SP6519, Taille de plaquette: 12mm****Données de commande**

N° commande	221935 12
GTIN	2050002058668
Classe d'article	28E

**Description****Exécution:**

Plaquettes particulièrement épaisses avec géométrie Wiper rectifiée.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Description technique**

Taille de plaquette	12
Type	UNI
Code ISO plaquette	XDLT120508-ER-D41
Rayon de programmation pour $a_{p \max}$	2,5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	SP6519
Type d'outils	Carbure
Avance $f_z$ par dent	0,3 - 2,5 mm

Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	280 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	185 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	210 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	220 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		