



Fraise grande avance 7792VX, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 160/12mm



Données de commande

N° commande	221908 160/12
GTIN	4059782503854
Classe d'article	28R

Description

Description:

La construction unique des plaquettes ainsi que leur angle d'attaque dans le corps de fraise réduisent sensiblement les forces radiales et les évacuent dans le sens axial. Plaquettes particulièrement épaisses avec 4 arêtes pour les applications les plus difficiles et une rentabilité élevée. L'outil offre des avantages spécifiques pour le surfacage et le fraisage de poches profondes et convient aussi, avec une géométrie de plaquette Wiper rectifiée, aux opérations de plongée et de finition.

Description technique

Vis pour plaquette	229920 (TP20; 7,6Nm)
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	3,5 mm
Plaquette adaptée	XE.. 1605
Ø D ₃	133 mm
Taille de plaquette	16

Longueur totale L_{tot}	63 mm
\varnothing dents D_c	160 mm
\varnothing fixation	50 mm
Nombre de dents Z	12
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	293 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$	318 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	132,3 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,15 degré
Angle d'attaque κ	16 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Tréflage
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

Accessoires

Vis de serrage	229920
----------------	--------