


X.LT..ER-D41, X400, Taille de plaquette: 06mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 221925 06 |
| GTIN | 2050002058606 |
| Classe d'article | 28F |

Description
Exécution:

Plaquettes particulièrement épaisses avec géométrie Wiper rectifiée.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Description technique

| | |
|--|-------------------|
| Taille de plaquette | 06 |
| Type | ST1400 |
| Code ISO plaquette | XPLT060308-ER-D41 |
| Rayon de programmation pour $a_{p \max}$ | 1,37 mm |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Nuance | X400 |
| Type d'outils | Carbure |
| Avance f_z par dent | 0,2 - 1,8 mm |
| Nombre de changements/dents | 4 |

Type de produit

Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 260 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 240 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |