

**Garant****Fraise grande avance Feedking, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z:  
25/2mm****Données de commande**

N° commande	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Classe d'article	210

**Description****Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

**Avantage(s):**

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

**Remarque(s):**

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

**Description technique**

Jeu de vis pour plaquettes	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Longueur totale $L_{tot}$	95 mm
Ø $D_3$	9 mm
Ø queue $D_5$ h6	25 mm
Ø dents $D_c$	25 mm
Plaquette adaptée	XD.. 09T308
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	1,15 mm
Longueur de col $L_1$	39 mm

Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	34 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	2,02 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	8,5 mm
Perçage par interpolation $a_p$	1,15 mm
Série	FeedKing
Angle d'attaque $\kappa$	9 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219933
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,8 Nm	211750 3,8