


PNMU 1205 ANER-SM, CA6535, Type: S

Données de commande

N° commande	222819 S
GTIN	4960664686520
Classe d'article	25A

Description
Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Avance f_z par dent: 0,06 – 0,15 mm

Description technique

Avance f_z par dent	0,06 – 0,15 mm
Type	S
Nombre de changements/dents	10
Code ISO plaquette	PNMU 1205 ANER-SM
Nuance	CA6535
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	220 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		