

**Garant**
**Fraise grande avance Feedking, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z:  
20/2mm**

**Données de commande**

N° commande	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Classe d'article	210

**Description**
**Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

**Avantage(s):**

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes à **4 arêtes extrêmement robustes**.

**Remarque(s):**

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 9IP**.

**Description technique**

Longueur de col $L_1$	35 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	0,85 mm
Ø queue $D_s$ h6	20 mm
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	85 mm
Ø dents $D_c$	20 mm
Ø $D_3$	7 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Plaquette adaptée	XD.. 070308

Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	27 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	2,86 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	6 mm
Perçage par interpolation $a_p$	0,85 mm
Série	FeedKing
Angle d'attaque $\kappa$	10 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219810
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP