

**Garant****Fraise grande avance Feedking, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z:  
20/2mm**

## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 212900 20/2   |
| GTIN             | 4045197302595 |
| Classe d'article | 210           |

## Description

### Exécution:

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

### Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes à **4 arêtes extrêmement robustes**.

### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 9IP**.

## Description technique

|                                      |                      |
|--------------------------------------|----------------------|
| Longueur de col $L_1$                | 35 mm                |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ | 0,85 mm              |
| Ø queue $D_s$ h6                     | 20 mm                |
| Longueur totale $L_{\text{tot}}$     | 85 mm                |
| Ø dents $D_c$                        | 20 mm                |
| Ø $D_3$                              | 7 mm                 |
| Jeu de vis pour plaquettes           | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| Plaquette adaptée                    | XD.. 070308          |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Nombre de dents Z                                  | 2                        |
| Arrosage interne                                   | oui                      |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$   | 38 mm                    |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$   | 27 mm                    |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$           | 2,86 degré               |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$ | 6 mm                     |
| Perçage par interpolation $a_p$                    | 0,85 mm                  |
| Série  | FeedKing                 |
| Angle d'attaque $\kappa$                           | 10 degré                 |
| Type de queue                                      | Queue Weldon             |
| Application de fraisage                            | Fraisage circulaire      |
| Application de fraisage                            | Ramping                  |
| Application de fraisage                            | Ramping                  |
| Pas des arêtes de coupe                            | différent                |
| Méthode d'usinage                                  | HPC                      |
| Changement d'outil                                 | PowerCard                |
| Type de produit                                    | Fraise à copier (RD..10) |

## Accessoires

|   |            |
|---|------------|
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm       | 211750 2,2 |
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces                                | 219810     |
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 9IP | 674252 9IP |